

**Estado de Rendimiento Financiero (DIGECOG)**  
**Del ejercicio terminado al 30 de Septiembre de 2025 y 2024**  
**(Valores en RD\$)**

|                                                   | Mes                |                    | Acumulados           |                      |
|---------------------------------------------------|--------------------|--------------------|----------------------|----------------------|
|                                                   | sep-25             | sep-24             | sep-25               | sep-24               |
| <b>Ingresos (Notas 37, 38, 39 y 40)</b>           |                    |                    |                      |                      |
| Recargos, multas y otros ingresos                 | 722,353,751        | 631,682,931        | 6,361,785,315        | 5,587,301,256        |
| <b>Total ingresos</b>                             | <b>722,353,751</b> | <b>631,682,931</b> | <b>6,361,785,315</b> | <b>5,587,301,256</b> |
| <b>Gastos (Notas 16, 27, 28, 29, 30, 31 y 32)</b> |                    |                    |                      |                      |
| Sueldos, salarios y beneficios a empleados        | 232,271,006        | 210,759,826        | 2,019,060,848        | 1,880,552,375        |
| Subvenciones y otros pagos por transferencias     | 953,077            | -                  | 9,465,437            | 6,718,720            |
| Suministros y material para consumo               | 1,887,668          | 689,743            | 13,202,251           | 17,417,446           |
| Gasto de depreciación y amortización              | 6,828,070          | 5,696,003          | 75,199,501           | 81,946,090           |
| Deterioro del valor de propiedad, planta y equipo | -                  | 547,108            | 4,032,608            | 547,108              |
| Otros gastos                                      | 50,471,746         | 47,050,428         | 429,885,499          | 408,486,992          |
| Gastos financieros                                | 20,881             | 94,749             | 223,745              | 203,547,245          |
| <b>Total gastos</b>                               | <b>292,432,447</b> | <b>264,837,857</b> | <b>2,551,069,889</b> | <b>2,599,215,976</b> |
| Ganancia (pérdida) por diferencia cambiaria       | 2,077,018          | (969,531)          | (5,481,836)          | (5,671,681)          |
| <b>Resultado del período (ahorro / desahorro)</b> | <b>427,844,286</b> | <b>367,814,605</b> | <b>3,816,197,262</b> | <b>2,993,756,961</b> |

**Firmado Digitalmente por:**

Juan Mendoza - Gerente

Marcos Fernández - Director Administrativo y Financiero

Diana Mojica - Enc. División Contabilidad